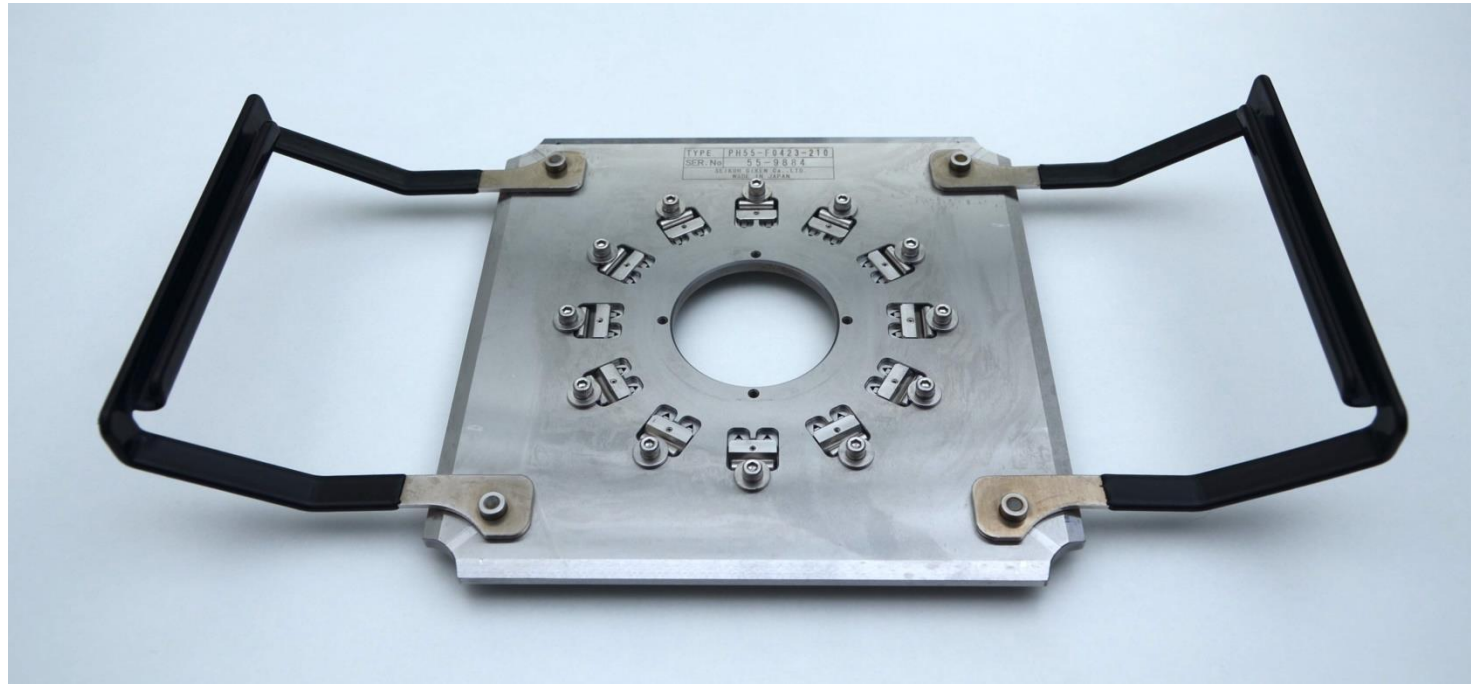


通用插芯研磨夹具



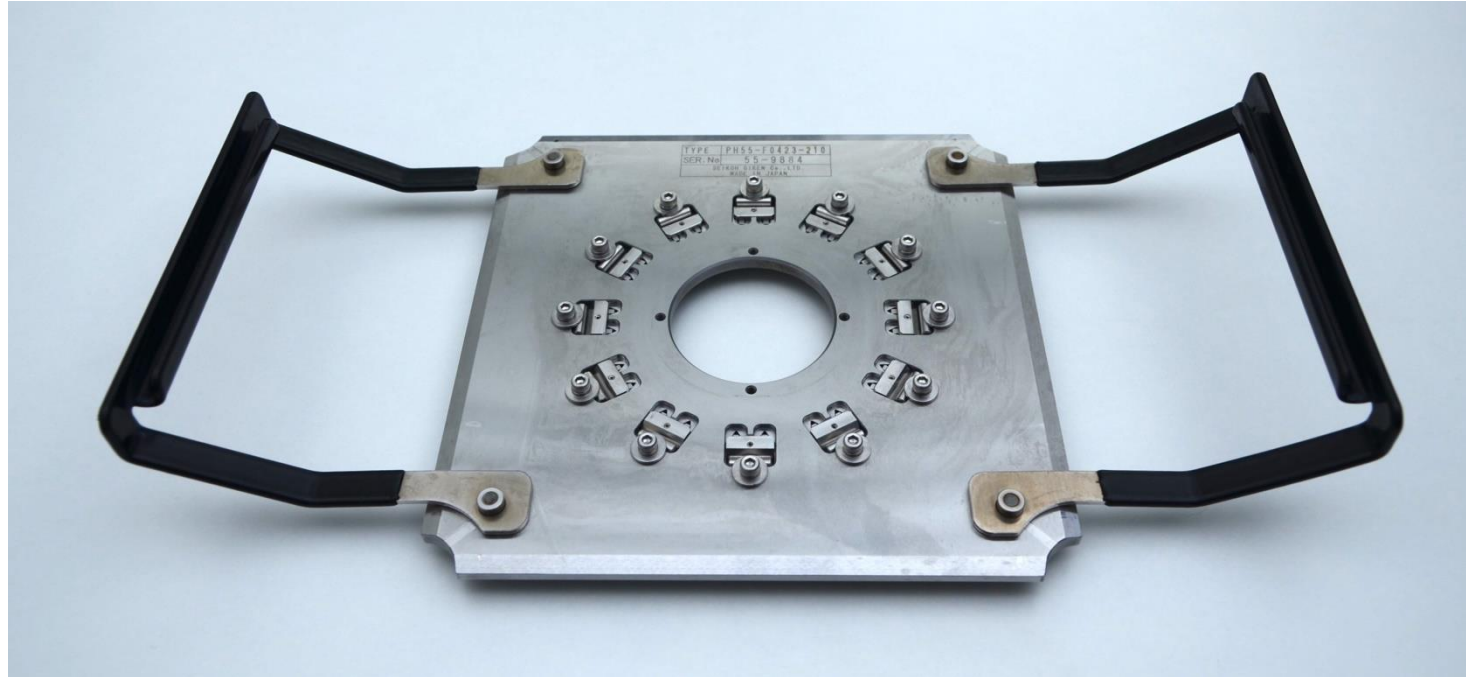
One Holder for standard and military ferrules.



Advantages

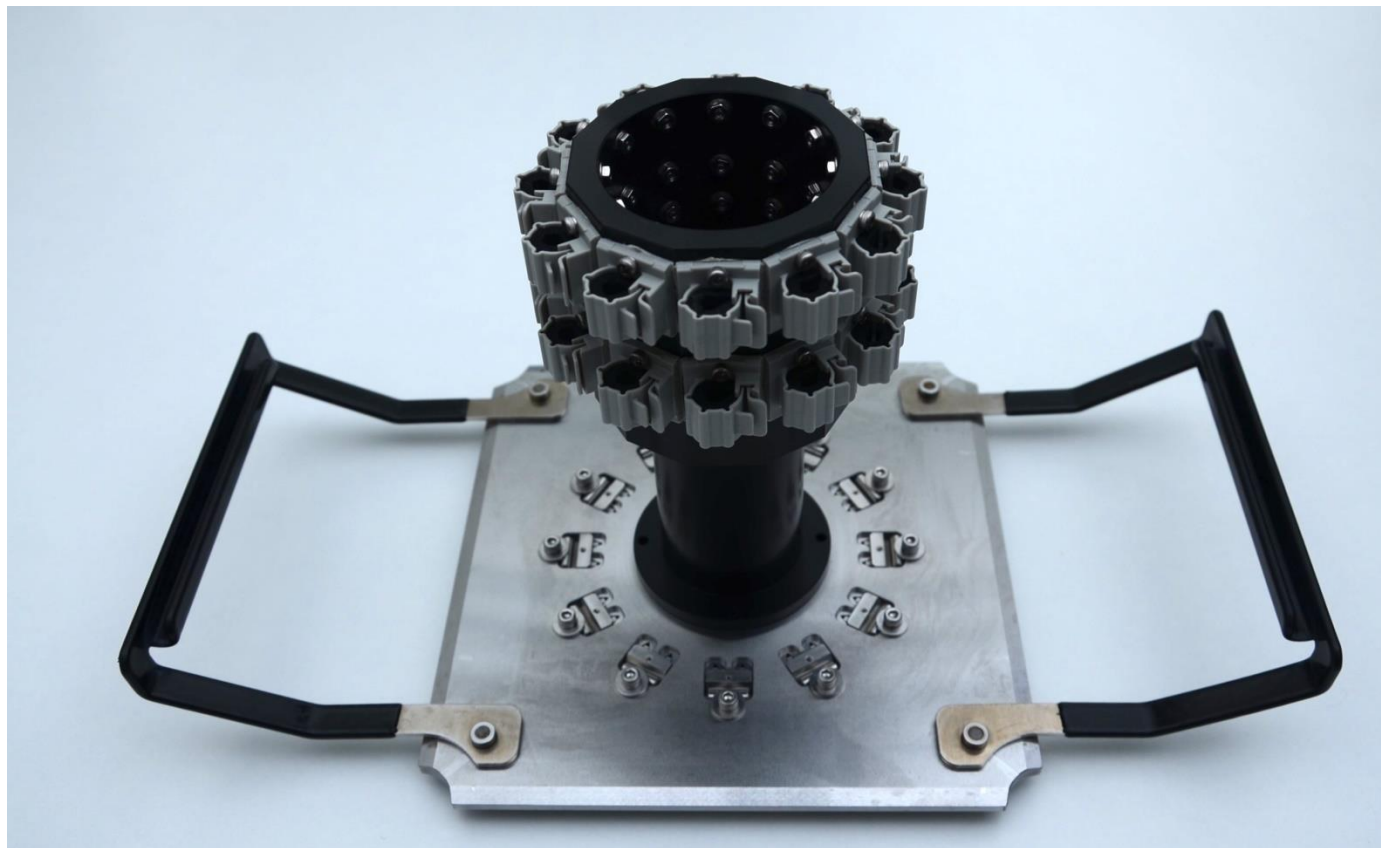
- 适用于不同类型的定制或标准套圈的通用支架
- 可用于套圈外径在1.0 mm和2.5 mm之间
- 套圈长度从4.0 mm到6.35 mm
- 与设置夹具一起使用时，无套圈长度上限

通用支架夹具



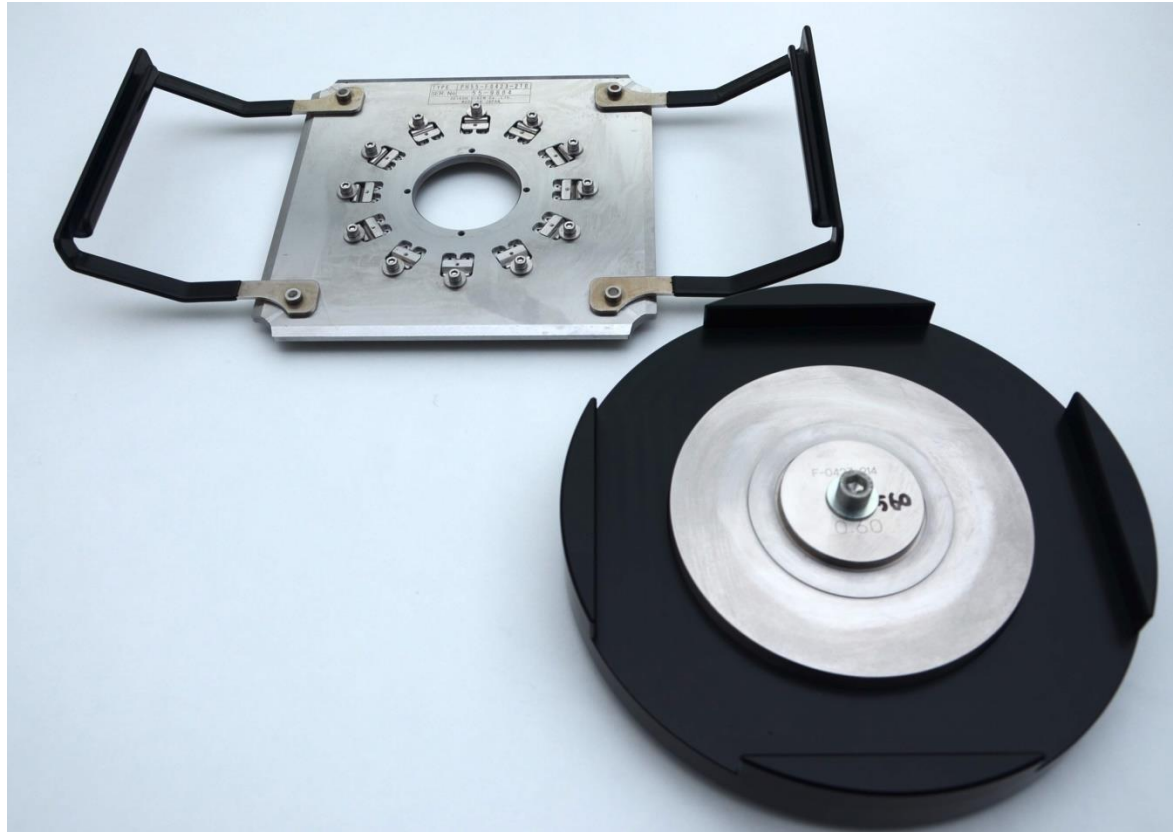
PH55-F0423-210

通用支架与缆线固定装置



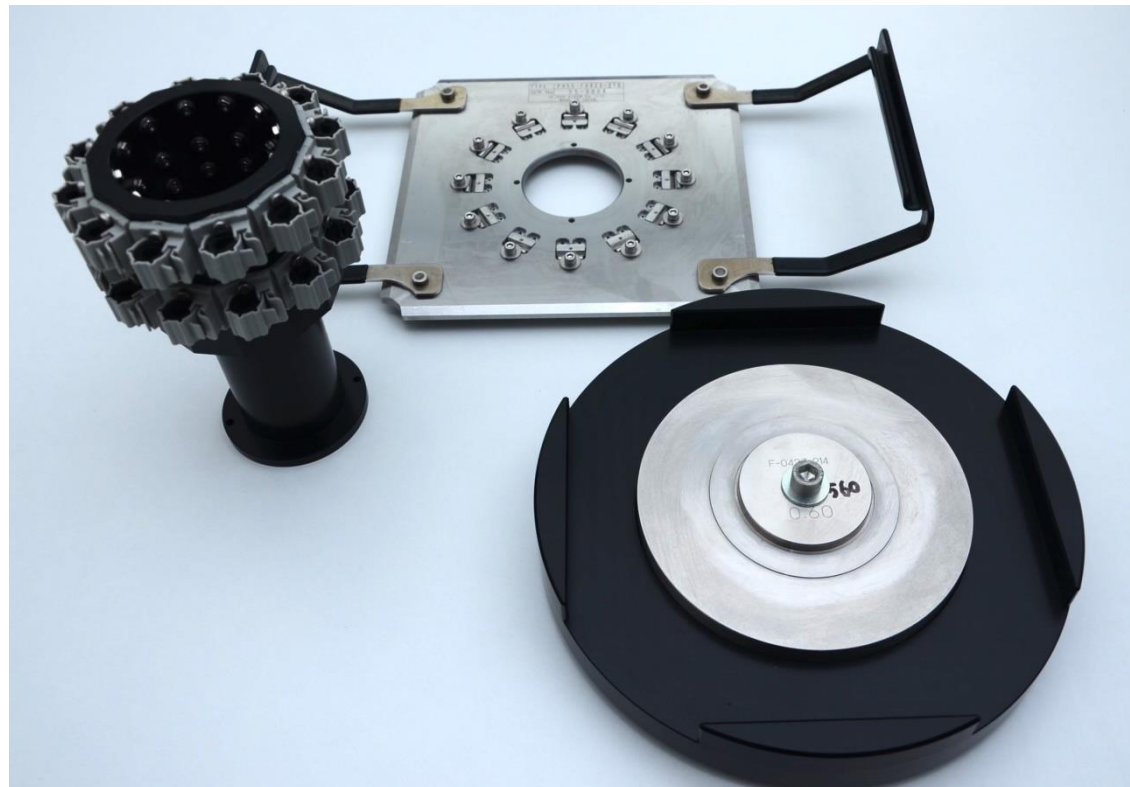
PH55-F0423-210A

通用支架与安装夹具



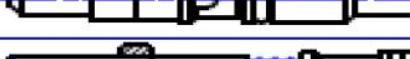
PH55-F0423-210B

通用支架与缆线固定夹具

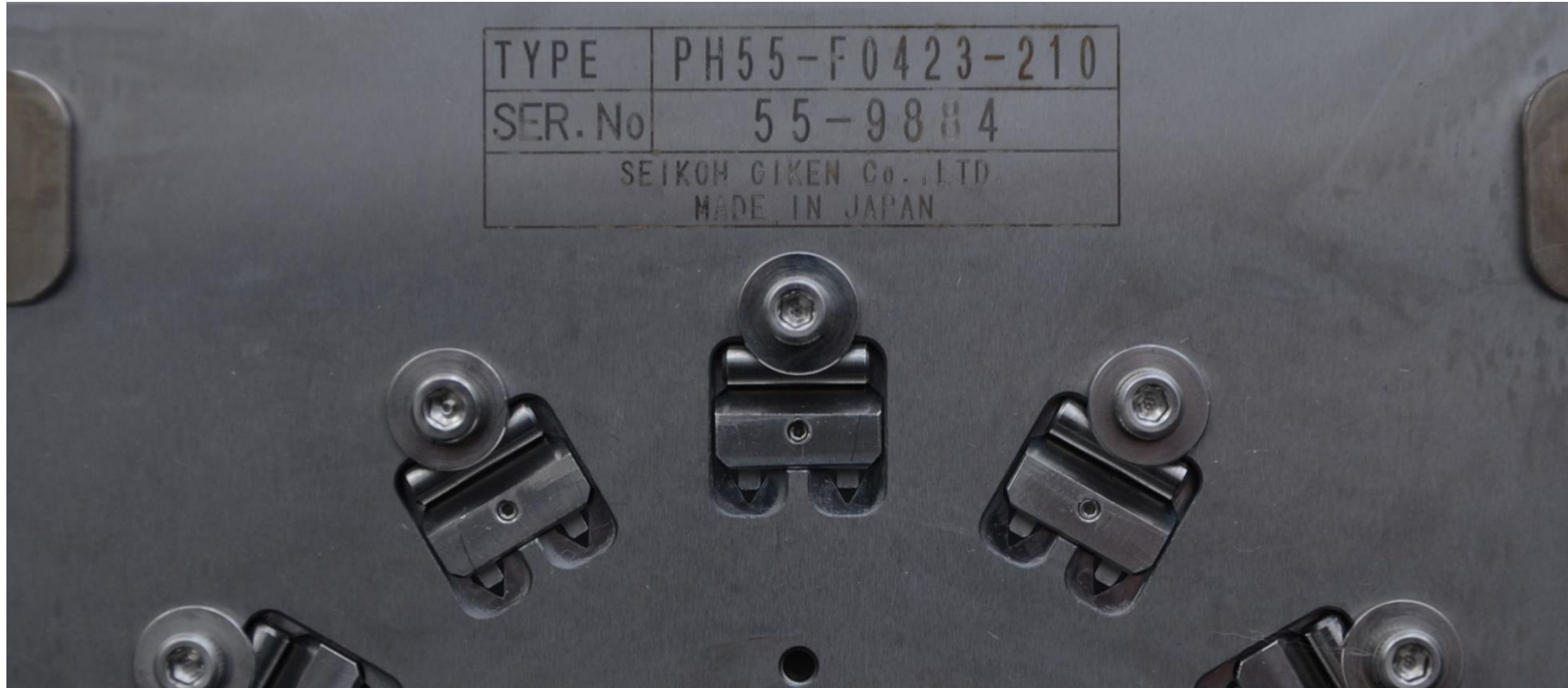


PH55-F0423-210C

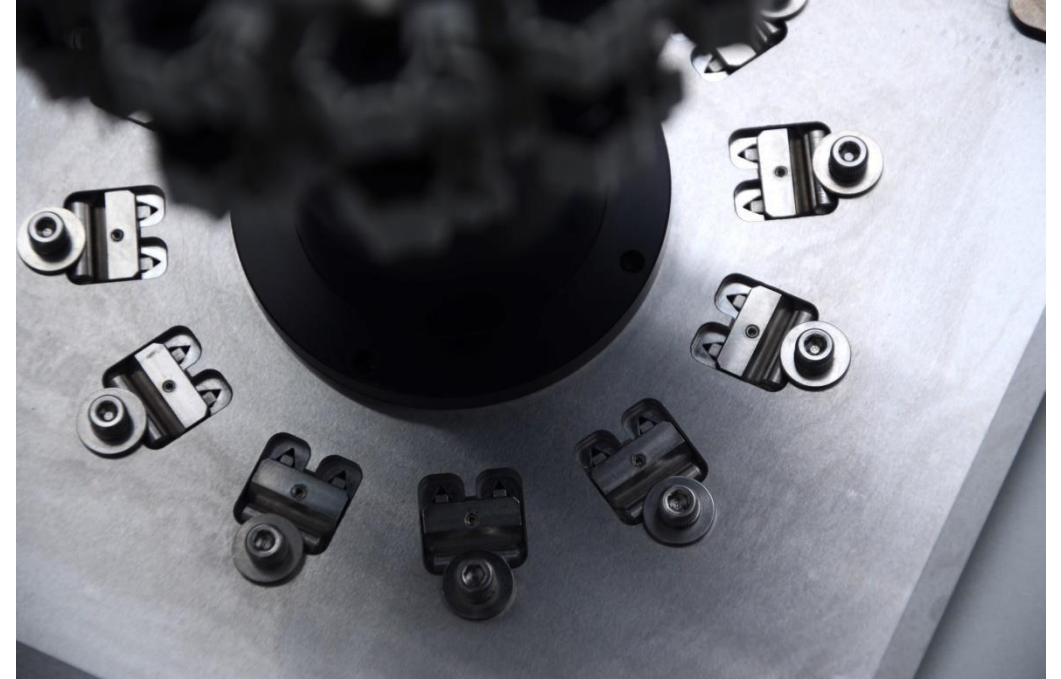
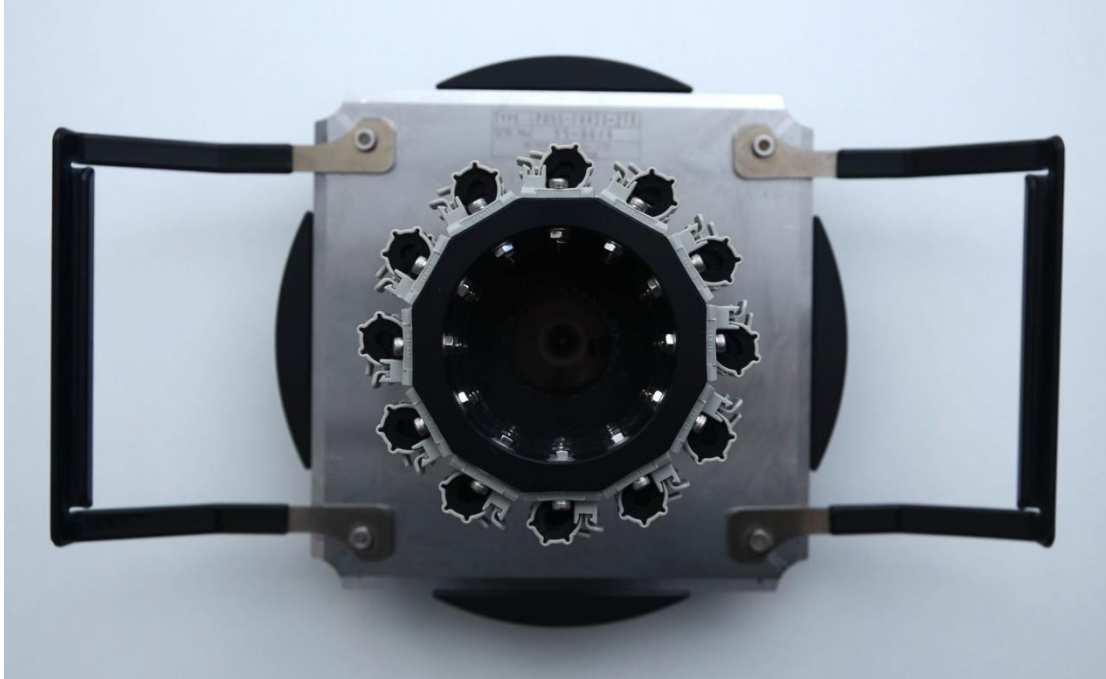
Examples of military and standard ferrules

	O.D.	Length	Pedestal	MIL	Glenair
	1.0	5.2	0.4		181-065
	1.25	5.7	0.6		
	1.25	4.1	1.0		
	1.25	5.0	0.6		ARINC 801
	1.25	5.1	1.0		181-056
	1.25	6.0	1.0		
	1.6	4.1	1.0	29504/5	181-001
	1.6	6.7	1.0	29504/4	181-002
	1.6	4.1	1.0		181-011
	1.6	7.1	1.0		
	2.0	4.0	0.55	29504/15	181-040
	2.0	4.2	0.55	29504/14	181-039
	2.5	7.3	2.0		
	2.5	6.4	1.7		181-050

附加照片



Additional Pictures

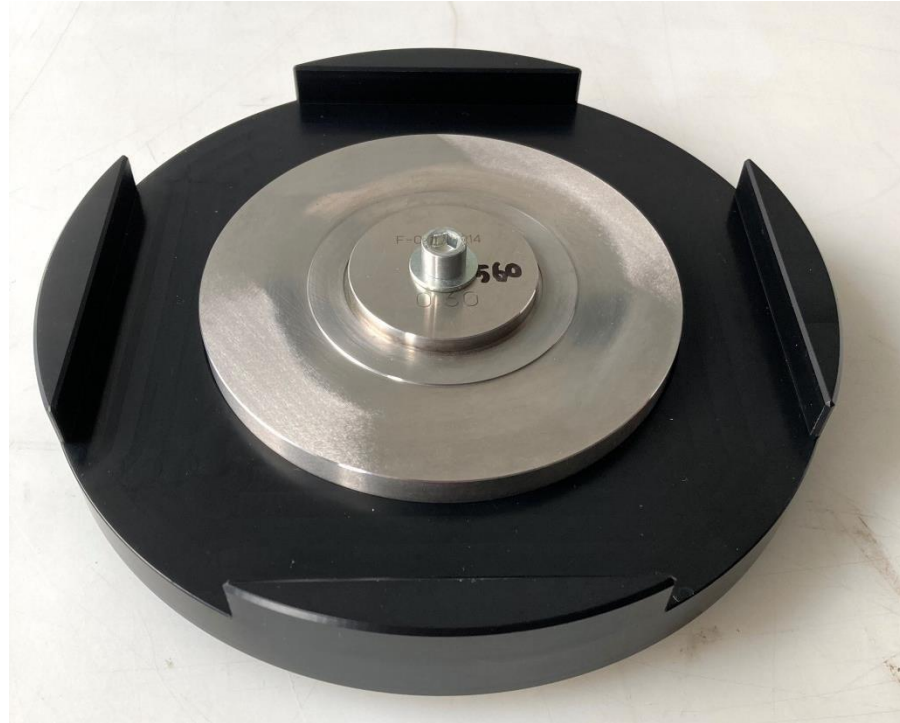


插芯的安装

套圈长度超过6.35 mm，必须
使用固定夹具。



第一步—将安装夹具放置在平滑表面上



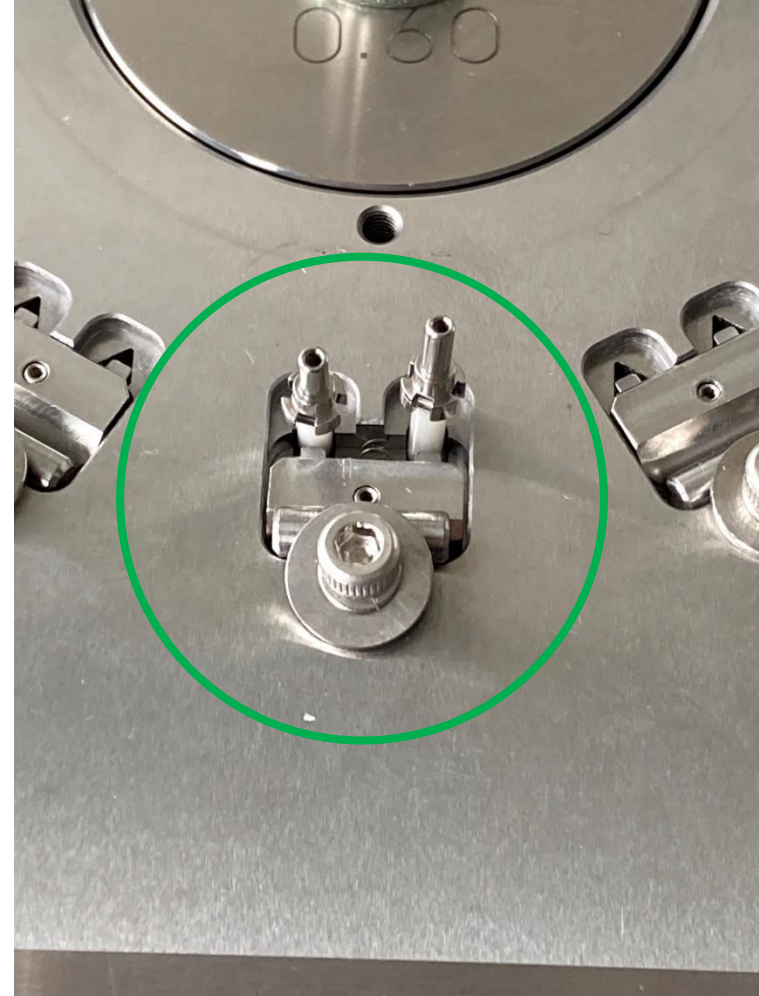
第二步—将通用家具放在安装夹具上



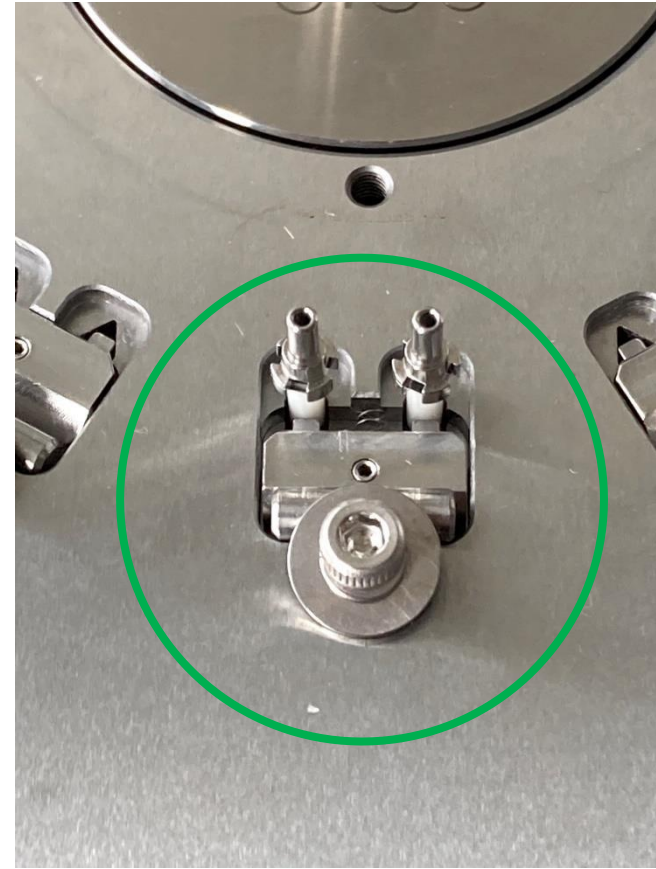
第三步—松卸V型槽的螺丝



第四步—放置插芯



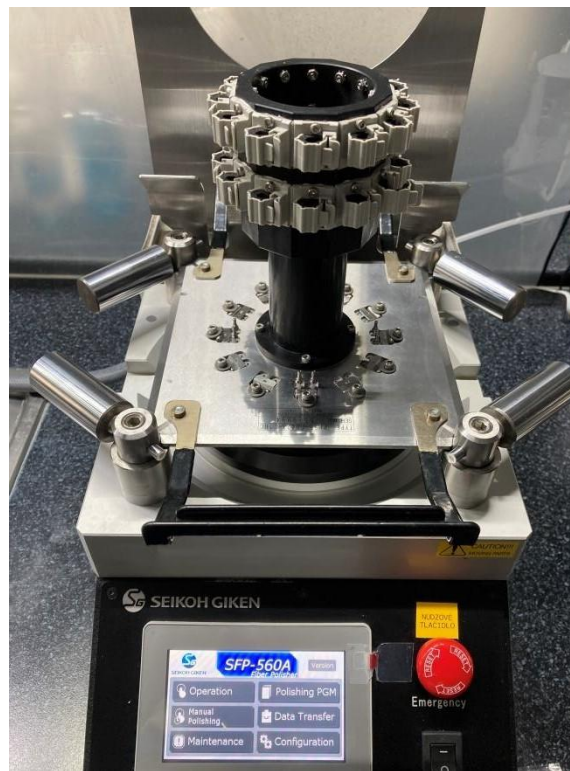
第五步—拧紧螺丝



第六步 — 确保所有未插芯的V型螺丝都被拧紧



第七步—将夹具放在研磨机上



注：套圈长度超过6.35 mm。因此，在将套圈安装到抛光座之前，需要手动去除粘合剂。

Installation Video

[Click here](#)



Remarks

- 该支架只能与SFP-560A系列抛光机一起使用。
- 未使用的V形螺丝也必须拧紧，以防止在清洁过程中因空气吹扫而意外拆卸组成部件。
- 如果套圈长度在4.0 mm和6.35 mm之间，可以通过机器抛光去除粘合剂。
- 如果套圈长度超过6.35 mm，则必须使用固定夹具，在将套圈安装到抛光支架上之前，必须手动去除粘合剂。
- 在抛光过程中使用相同类型的套圈。

Remarks

- 直径2.5mm套圈的拧紧力矩为30cNm，其余直径为20cNm。
- 应充分拧紧V形块上的螺钉。如果拧得太松，会增加螺钉和垫圈脱落的风险。
- 如果插入孔太宽（松脱过多），止动器无法用弹簧推动套圈，套圈的姿势可能会倾斜，必须拧紧螺钉才能消除异状。
- 一般来说，两圈就足以加载套圈。

Remarks

- 当套圈长度介于4.0 mm和6.35 mm之间（不需要安装夹具）时，确保插入套圈，直到套圈法兰与支架V形槽顶面硬止。



More Details

[Click here](#)



THANK YOU FOR YOUR ATTENTION!